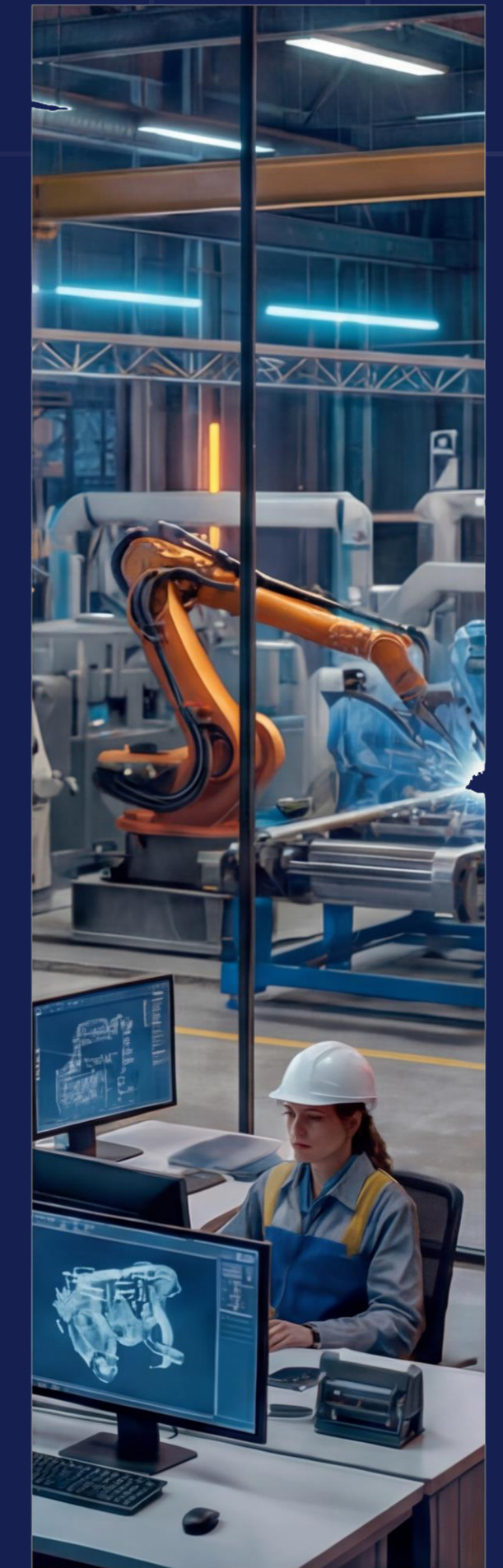




Комплексные
индустриальные решения

Высокотехнологичное
оборудование

Сервис и
инжиниринг



Содержание

01/ ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ И КЛЮЧЕВЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ	04-05
02/ КОМПЛЕКСНЫЕ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ	06
2.1. Автоматизированная установка обработки и сварки основ никелевого производства	07
2.2. Линия по производству брикетов из антрацита, пекового кокса, концентрированного остатка гидрокрекинга гудрона	08
2.3. Автоматизация складских процессов	09
2.4. Автоматизация резки стального проката в потоке	10
2.5. Системы грануляции	11
2.5.1. Собственные решения: <i>Equiform</i> – системы грануляции	12-13
2.5.2. Прямой и параллельный импорт систем грануляции	14
03/ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ - собственные решения/прямой и параллельный импорт	15
3.1. Насосное оборудование	16
3.1.1. Собственные решения: <i>KV</i> - линейка центробежных водяных насосов	17-23
3.2. Газотурбинные установки (ГТУ)	24
3.2.1. Системы фильтрации для газотурбинных установок	25
3.2.2. Системы испарительного охлаждения для газотурбинных установок	26
3.2.3. Сервис и инжиниринг газовых турбин «под ключ»	27

3.3. Системы розжига	28
3.4. Компрессоры	29
<i>3.4.1. Реализация комплексных решений по обратному инжинирингу</i>	30
<i>3.4.2. Сервис компрессоров «под ключ»</i>	31
3.5. Контрольно - измерительное оборудование	32
<i>3.5.1. Системы измерения массы в резервуарах</i>	33
3.6. Трубопроводная арматура (ЗРА)	34
<i>3.6.1. Собственные решения: KvantFlow – запорные и регулирующие клапаны</i>	35-38
3.7. Системы очистки и фильтрации	39
<i>3.7. 1. Газоразделительные мембраны</i>	40
3.8. Уплотнительные системы	41
<i>3.8.1. Собственные решения: Steza – уплотнительные системы</i>	42
3.9. Системы дозирования и транспортировки	43
3.10. Решения индукционного нагрева (сварка)	44
3.11. Морские нефтеналивные решения	45
04/ СЕРВИС И ИНЖИНИРИНГ	46

01/Профиль компании и ключевые компетенции

01 Комплексные индустриальные решения

Разработка, реализация, автоматизация технологических решений

для замкнутых производственных процессов или их отдельных участков (от разработки до ввода в эксплуатацию)

02 Высокотехнологичное оборудование

Собственные решения / прямой и параллельный импорт систем и оборудования мировых производителей

03 Сервис и инжиниринг

Комплексное инженерно-техническое сопровождение предлагаемых решений

Компания «КВАНТ» - интеграция комплексных индустриальных решений. Мы объединяем поставку высокотехнологичного оборудования, собственный инжиниринг и производство, обеспечивая непрерывность производственных процессов для ключевых отраслей промышленности.



Нам доверяют лидеры отрасли

01/ Профиль компании и ключевые компетенции

01 Комплексные промышленные решения

РАЗРАБОТКА, РЕАЛИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ

для замкнутых производственных процессов или их отдельных участков (от разработки до ввода в эксплуатацию)

Проектирование и оснащение

- создание решений для технологических процессов полного цикла или отдельных сегментов с учетом специфики отрасли

Адаптация решений

- доработка и масштабирование типовых технических решений под индивидуальные задачи и технические требования Заказчика

Комплексный инжиниринг и интеграция

- производство и поставка оборудования
- проведение шефмонтажных (ШМР) и пусконаладочных (ПНР) работ.



02 Высокотехнологичное оборудование

ПРЯМОЙ И ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ ИМПОРТ 200+ брендов мировых производителей

ОБОРУДОВАНИЕ

- насосное
- компрессорное
- газотурбинные установки (ГТУ)
- контрольно-измерительное (КИП)
- уплотнительные системы
- трубопроводная арматура (ЗРА)
- для подземных рудников и обогатительных фабрик

СИСТЕМЫ

- розжига
- грануляции
- очистки и фильтрации
- дозирования и транспортировки
- индукционного нагрева
- морские нефтеналивные

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ТЕХНИКА

- горно-шахтная
- карьерная
- строительная

СОБСТВЕННЫЕ РЕШЕНИЯ

бренды «КВАНТ»

- KV - центробежные водяные насосы
- KVT - перфораторы
- KVT Tools - буровой инструмент
- EquiForm - системы грануляции и ковшовые транспортеры
- Steza- уплотнительные системы
- контрольно-измерительное оборудование
- системы розжига совместно с компанией TESI
- KvantFlow - запорно-регулирующие клапаны

03 Сервис и инжиниринг


КОМПЛЕКСНОЕ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ

- подбор и поставка аналогов ЗИП и оборудования
- обратный инжиниринг и прототипирование (создание 3D-моделей, материаловедческая экспертиза, восстановление геометрии изношенных деталей, узлов, агрегатов)
- комплексная диагностика, аудит и инспектирование оборудования
- техническое обслуживание и ремонт оборудования (ТОиР) любой сложности
- разработка конструкторской документации



02/ Комплексные промышленные решения

Разработка и реализация технологических решений для замкнутых производственных процессов и их отдельных участков



Технологические решения с возможностью **дальнейшей модернизации и технического перевооружения**



Алгоритм реализации проекта

- 1 **Анализ и подготовка ТЗ** - участие в формировании технического задания и выбор оптимальной технологии.
- 2 **Разработка ТКП** - создание технико-коммерческого предложения, основанного на детальном анализе ТЗ и специфики запроса.
- 3 **Инжиниринг** - разработка и проектирование решений, включающих создание нового оборудования и/или адаптацию существующих серийных моделей.
- 4 **Производство** - изготовление оборудования под задачи проекта как на собственных производственных мощностях, так и на предприятиях-партнерах.
- 5 **Поставка** - логистика до объекта Заказчика в полном соответствии с ТЗ.
- 6 **Запуск** – проведение шеф-монтажных (ШМР) и пуско-наладочных работ (ПНР).
- 7 **Сервис** - гарантийное и постгарантийное сопровождение, включая поставку запасных частей.

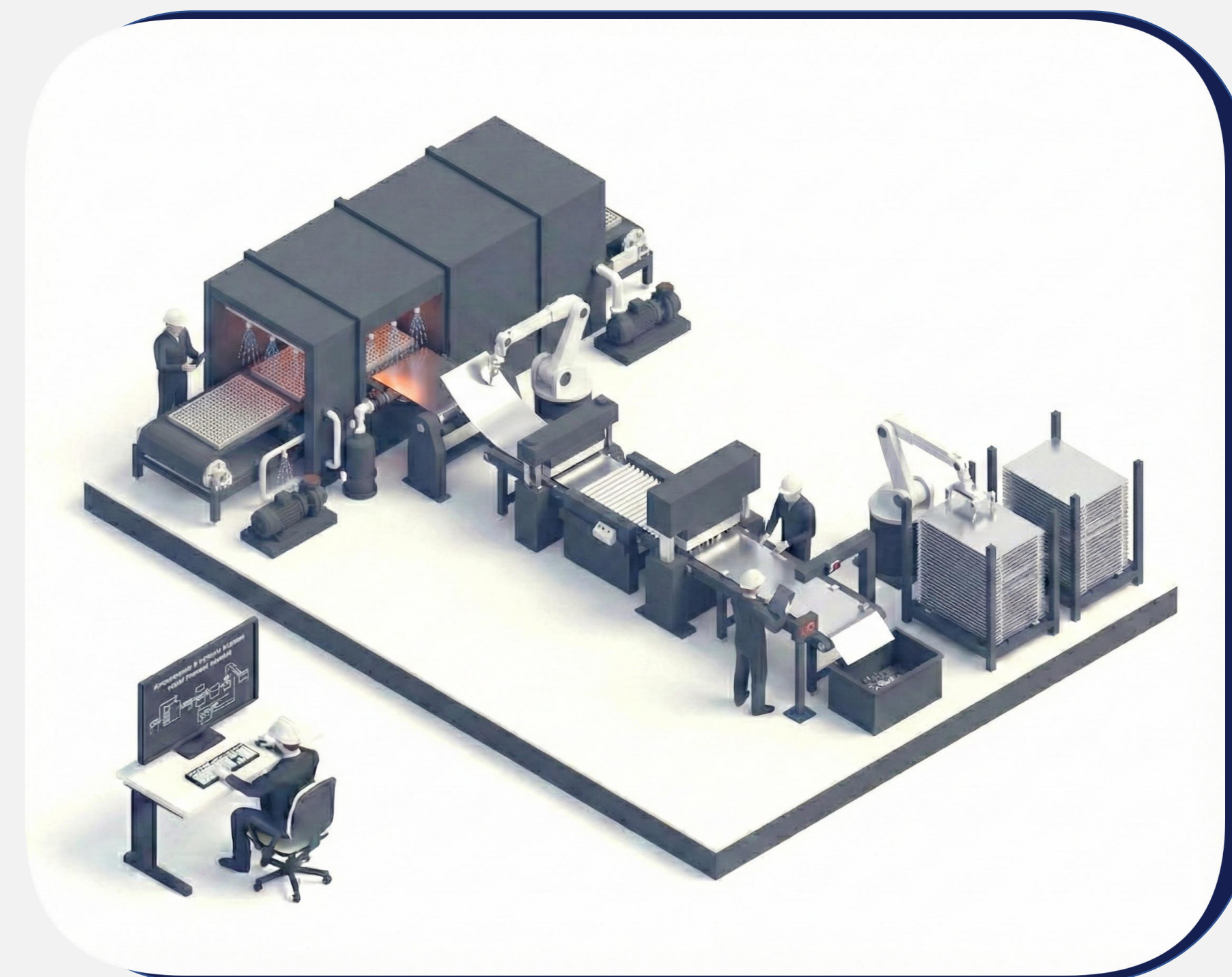
отраслевая экспертиза



2.1./ Автоматизированная линия подготовки никелевых основ

Автоматизация технологических процессов производства никеля особой чистоты методом электроэкстракции

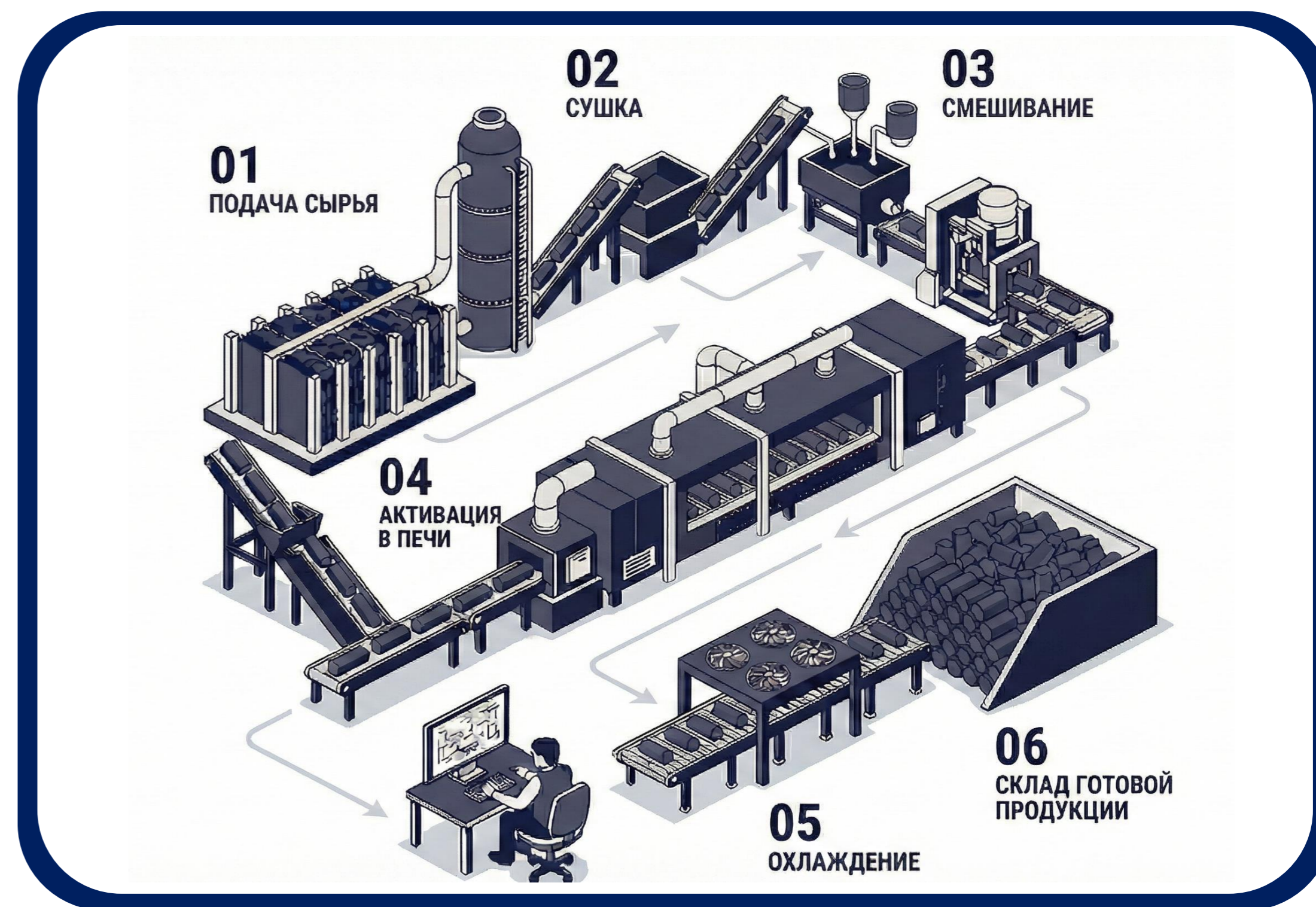
- | | | |
|--|--|---|
| 01 | 02 | 03 |
| КОНВЕЙЕРНАЯ ПОДАЧА
МАТРИЦ С НИКЕЛЕВЫМИ
ПЛАСТИНАМИ НА
МНОГОСТУПЕНЧАТУЮ
ПРОМЫВКУ | РОБОТИЗИРОВАННАЯ
СЕПАРАЦИЯ НИКЕЛЕВЫХ
ПЛАСТИН ОТ
ЭЛЕКТРОЭКСТРАКЦИОННЫХ
МАТРИЦ | АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА
КАЧЕСТВА И РАЗБРАКОВКА
ОСНОВ И МАТРИЦ |
| 06 | 05 | 04 |
| ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И
УПАКОВКА В
ТРАНСПОРТИРОВОЧНУЮ
ТАРУ | ПРИВАРКА НИКЕЛЕВЫХ
ПРОУШИН ДЛЯ
ПОДВЕШИВАНИЯ | МЕХАНИЧЕСКАЯ
ОБРАБОТКА
НИКЕЛЕВЫХ ОСНОВ |



2.2./Линия по производству брикетов

из антрацита, пекового кокса, концентрированного остатка гидрокрекинга гудрона

- + Разработка и реализация новой линии «под ключ»
- + Аудит, реинжиниринг, модернизация основных узлов и линий других брендов
- + Поставка узлов, модулей, ЗИП и комплектующих, в т.ч. собственные
- + Разработка конструкторской документации
- + Комплексное обслуживание и ремонт





2.3./Автоматизация складских процессов



Концептуальные решения фасовки, транспортировки и размещения БИГ-БЭГ на складах.
Основные производственные модули.



Роботизированная система фасовки БИГ-БЭГ



Закрытый роликовый конвейер для транспортировки БИГ-БЭГ

Подвесной рольтанг

Подъемник для паллет



Стеллажи с готовой продукцией

Вилочный 2-хтонный AGV для расстановки БИГ-БЭГ на стеллажах



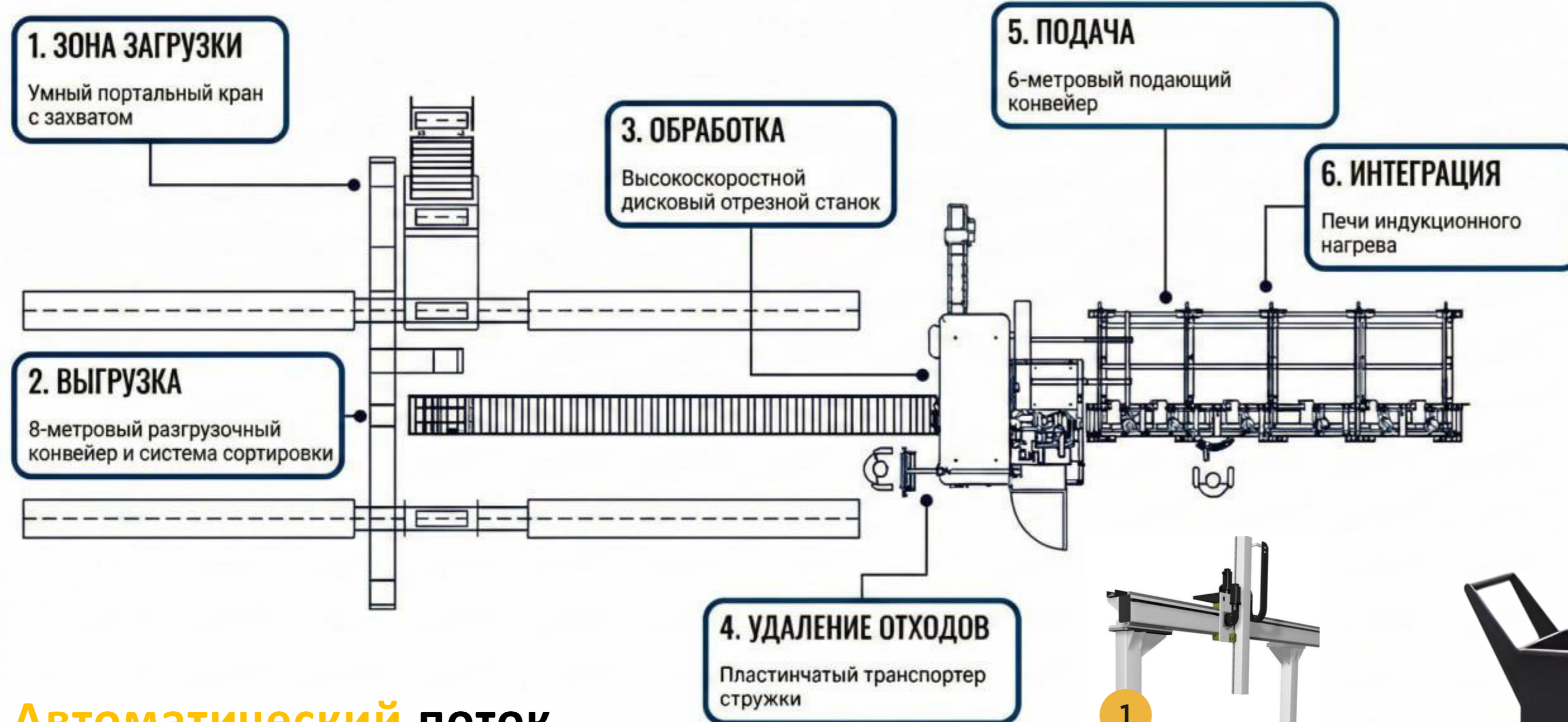


комплексные промышленные решения

2.4./ Автоматизация резки стального проката в потоке



Основные технологические **модули и участки**



Автоматический поток
от склада до нагрева



комплексные промышленные решения

2.5./Системы грануляции

Собственные решения

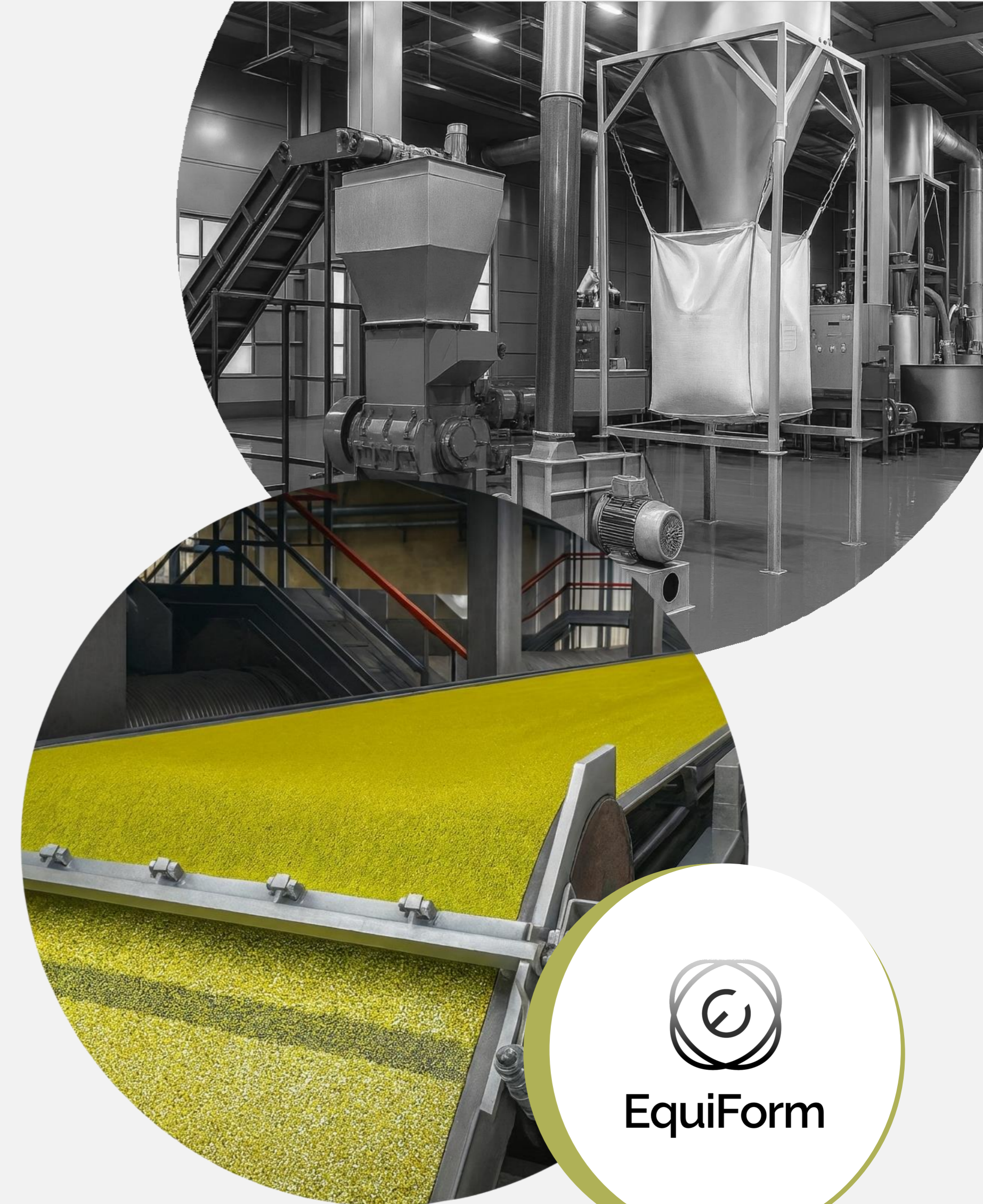


- системы грануляции и ковшовые транспортеры
EquiForm

Прямой и параллельный импорт

- систем грануляции и транспортировки;
- промышленных стальных лент;
- охлаждающих конвейеров;
- ленточных прессов.

Поставляемые бренды



собственные решения

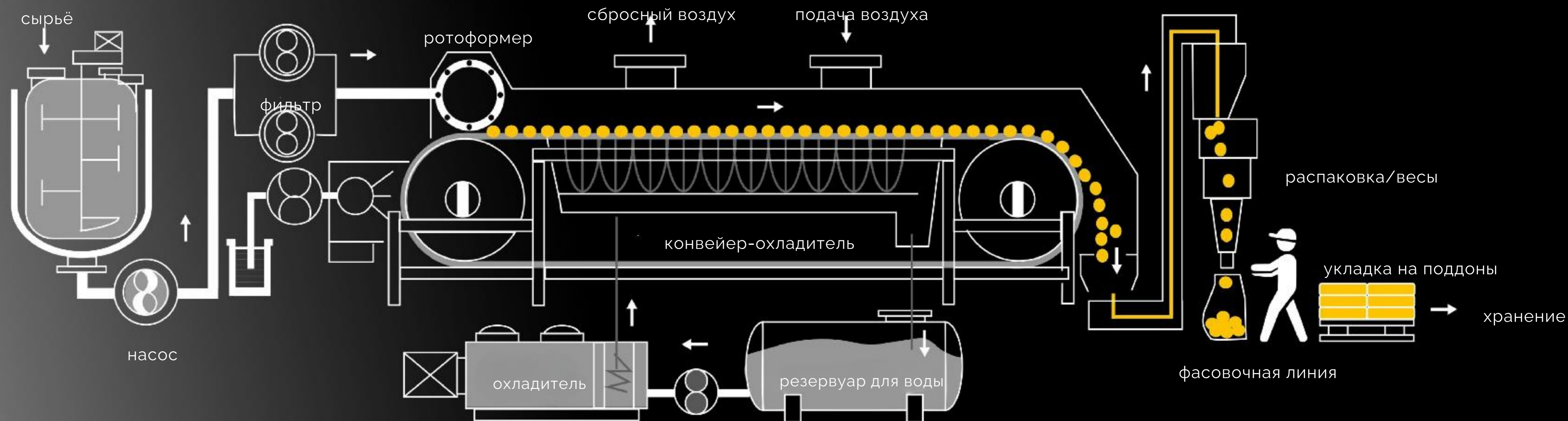
2.5.1./Системы грануляции

Варианты решений:

- Разработка и запуск новых линий «под ключ»
- Реинжиниринг и модернизация основных узлов и линий других брендов
- Поставка узлов, модулей, ЗИП и комплектующих
- Комплексное обслуживание и ремонт
- Решения для фасовки, отгрузки и организации хранения готовой продукции



EquiForm



собственные решения

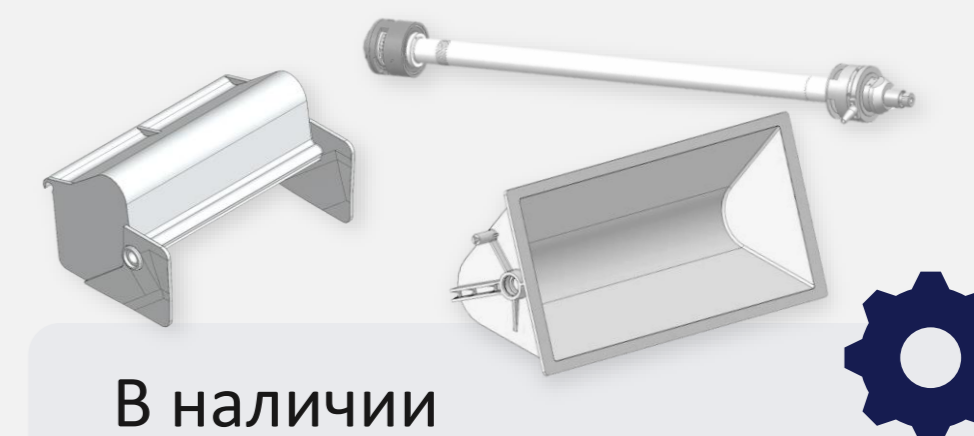
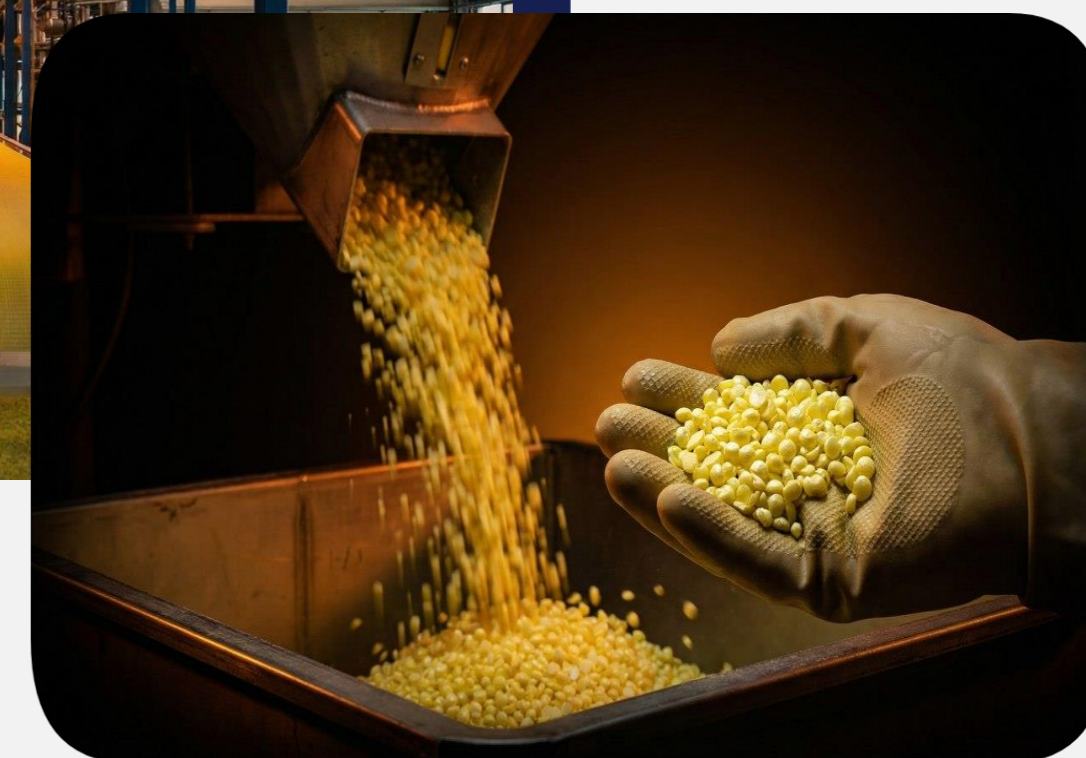
2.5.1./Системы грануляции

Основные технологические узлы, модули и комплектующие

- 1 Узел гранулирования
- 2 Узел ковшовой транспортировки (разработка инженерингового центра «Квант»)
- 3 Узел фасовки гранулированных продуктов в БИГ-БЭГИ
- 4 Система нанесения смазки на металлическую ленту гранулятора
- 5 Система удаления пыли с аспирации бункеров
- 6 Натяжитель цепи гранулятора
- 7 Торцевые уплотнения (разработка инженерингового центра «Квант»)



EquiForm



В наличии
быстроизнашиваемые
запасные части

прямой и параллельный импорт

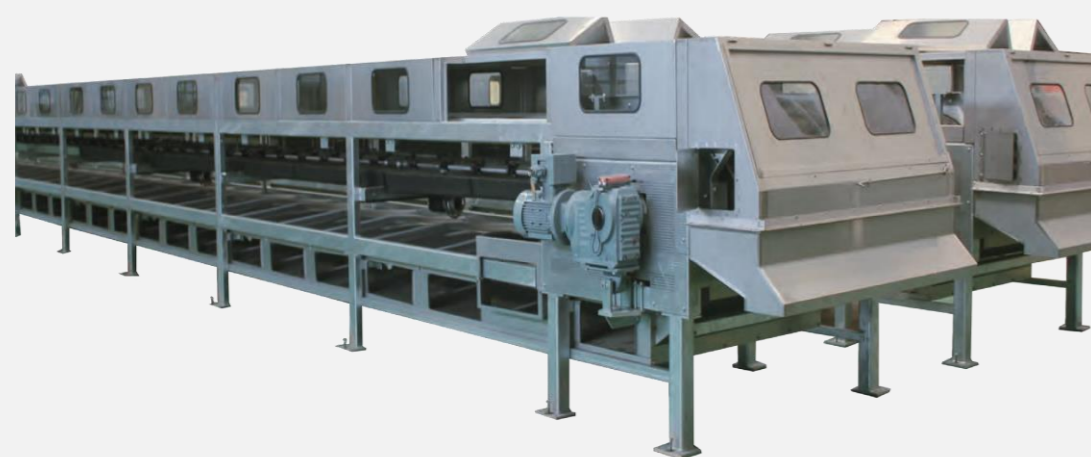
2.5.2./ Системы грануляции

• Виды поставляемого оборудования

• Сервис и инжиниринг узлов и модулей

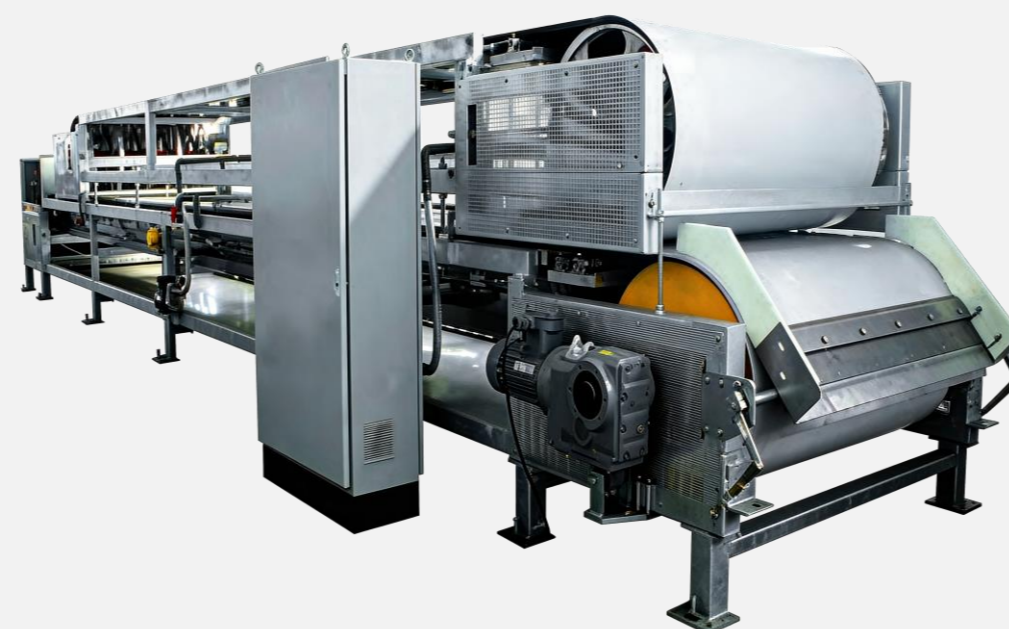
01

Грануляторы
с охлаждением



02

Системы
охлаждения



03

Непрерывный
двухленточный пресс



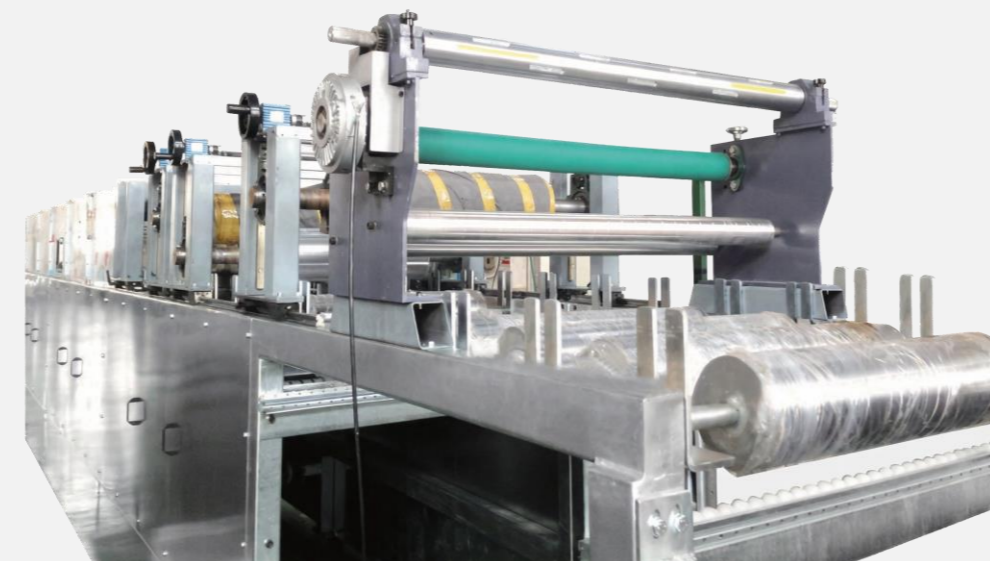
04

Система производства
пищевой пленки



05

Системы изготовления
искусственного
облицовочного камня



06

Печи для выпечки
непрерывного действия



07

Ленточные
транспортные
конвейеры



03/ Высокотехнологичное оборудование

СОБСТВЕННЫЕ РЕШЕНИЯ бренды «КВАНТ»

- KV - центробежные водяные насосы
- KVT – перфораторы
- KVT Tools - буровой инструмент
- EquiForm - системы грануляции и ковшовые транспортеры
- Steza - уплотнительные системы
- Контрольно-измерительное оборудование
- Системы розжига совместно с компанией TESI SpA (Италия)
- KvantFlow – запорно-регулирующие клапаны

ПРЯМОЙ И ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ ИМПОРТ 200+ брендов мировых производителей

ОБОРУДОВАНИЕ

- насосное
- компрессорное
- газотурбинные установки (ГТУ)
- контрольно-измерительное (КИП)
- уплотнительные системы
- трубопроводная арматура (ЗРА)
- для подземных рудников и обогатительных фабрик

СИСТЕМЫ

- розжига
- грануляции
- очистки и фильтрации
- дозирования и транспортировки
- индукционного нагрева
- морские нефтеналивные

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ТЕХНИКА

- горно-шахтная
- карьерная
- строительная

3.1./ Насосные системы

Собственные решения KV - линейка центробежных водяных насосов



Поставляемые бренды



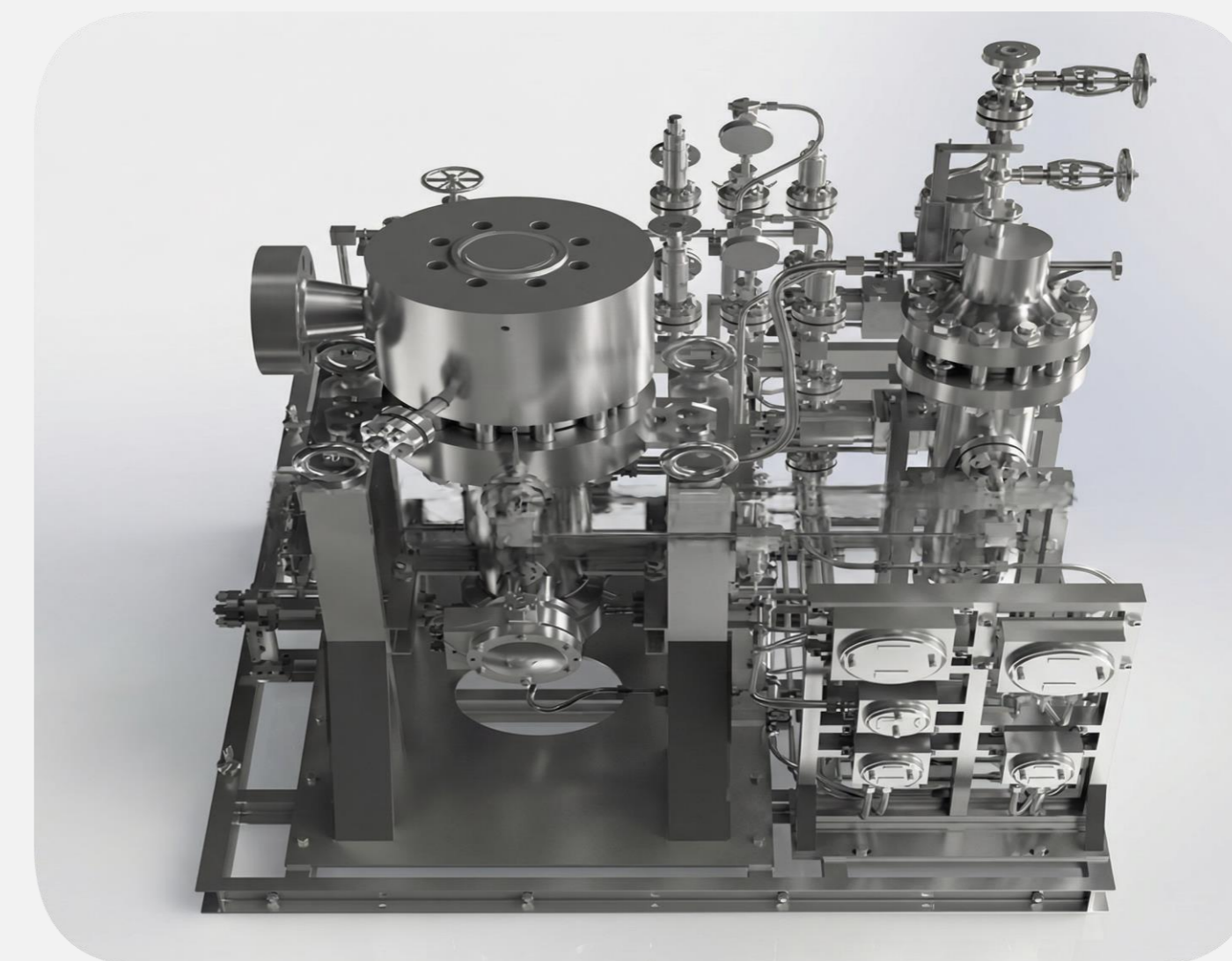
Прямой и параллельный импорт

Насосов

- коммунальных;
- общепромышленных;
- герметичных;
- технологических;
- по стандарту API 610.

ЗИП и комплектующих

- корпусов;
- импеллеров и валов;
- подшипников;
- торцевых и других уплотнений.



3.1.1./ - линейка центробежных водяных насосов



- Насосы для коммунального и общепромышленного применения
- Равноценный аналог брендам Grundfos, Wilo, Dab
- Отличаются энергоэффективностью и надежностью
- Сервисная поддержка и гарантия 3 года.

Модель	Описание	Применимость			
KR (L)	Вертикальный многоступенчатый насос	Q _{max}	334 m ³ /h	T _{max}	120°C
		H _{max}	215 m	P _{max}	40 bar
KH (T)	Горизонтальный многоступенчатый насос	Q _{max}	29 m ³ /h	T _{max}	120°C
		H _{max}	59 m		
KP	Вертикальный одноступенчатый насос (циркуляционный с «сухим» ротором)	Q _{max}	1100 m ³ /h	T _{max}	140°C
		H _{max}	154 m		
KSV (G)	Консольные и консольно-моноблочные насосы	Q _{max}	1300 m ³ /h	T _{max}	140°C
		H _{max}	185 m		
KSC (KES)	Насосы двойного всасывания (двустороннего входа)	Q _{max}	20000 m ³ /h	T _{max}	140°C
		H _{max}	300 m		
KSWQ	Погружные канализационные насосы	Q _{max}	4000 m ³ /h	T _{max}	40°C
		H _{max}	65 m		

собственные решения

- линейка центробежных водяных насосов

Серия

KR

KRL

Центробежные вертикальные многоступенчатые насосы серии KR



Патрубки, нижняя и верхняя часть корпуса выполнены из **чугуна**



Центробежные вертикальные многоступенчатые насосы серии KRL



Патрубки, нижняя и верхняя часть корпуса выполнены из **нержавеющей стали 304 или 316**



собственные решения



- линейка центробежных водяных насосов

Серия

KR

KRL

Перекачиваемые среды

- Агрессивные и неагрессивные жидкости
- Невзрывоопасные, невоспламеняющиеся
- Без твёрдых включений и волокон
- Температура: от -10 °С до +120 °С

Применение

- Системы водоснабжения
- Автомойки
- Системы пожаротушения
- Системы отопления и вентиляции
- Водоочистка
- Системы подпитки котлов



Технические характеристики:

- Производительность — до 350 м³/ч
- Напор — до 370 м
- Мощность двигателя — до 200 кВт
- Материалы — чугун, нержавеющая сталь
- КПД — до 84%

собственные решения



- линейка центробежных водяных насосов

Серия

КНТ

КН

Центробежные горизонтальные многоступенчатые насосы серии КНТ

Патрубки и проточная часть корпуса сделаны из **чугуна**



Центробежные горизонтальные многоступенчатые насосы серии КН

Патрубки и проточная часть корпуса сделаны из **нержавеющей стали 304 или 316**



собственные решения



- линейка центробежных водяных насосов

Серия

КНТ

КН

Перекачиваемые среды

- Агрессивные и неагрессивные жидкости
- Невзрывоопасные, невоспламеняющиеся
- Без твёрдых включений и волокон
- Температура: от -10 °С до +120 °С

Рабочая точка: 15 м³/ч – 35 м

Подбор КНТ: КНТ15-3

Подбор КН: КН15-3

Вертикальный насос **дороже на 35%**
Оба насоса имеют мощность 3 кВт



Применение

- Системы водоснабжения
- Автомойки
- Системы пожаротушения
- Системы отопления и вентиляции
- Водоочистка
- Системы подпитки котлов и др.

Технические характеристики:

- Производительность - до 29 м³/ч
- Напор - до 70 м
- Мощность двигателя - до 5.5 кВт
- Материалы — чугун, нержавеющая сталь
- КПД - до 73%

собственные решения



- линейка центробежных водяных насосов

Серия

КР

Вертикальные одноступенчатые насосы серии КР

Патрубки и проточная часть изготавливаются из **серого или высокопрочного чугуна**

Рабочее колесо изготавливается из **чугуна или нержавеющей стали**

Моноблочная конструкция обеспечивает возможность технического обслуживания без полного демонтажа насоса



собственные решения



- линейка центробежных водяных насосов

Серия

КР

Перекачиваемые среды

- Агрессивные и неагрессивные жидкости
- Невзрывоопасные, невоспламеняющиеся
- Без твёрдых включений и волокон
- Температура: от -10 °С до +140 °С



Применение

- Системы водоснабжения промышленных предприятий
- Системы отопления, охлаждения, вентиляции
- Системы циркуляции котловых контуров и др.

Технические характеристики:

- Производительность - до 1100 м³/ч
- Напор - до 154 м
- Мощность двигателя - до 160 кВт
- Материалы — чугун, нержавеющая сталь
- КПД - до 83%



3.2./ Газотурбинные установки (ГТУ)

01

Прямой и параллельный импорт

- новых и восстановленных газотурбинных установок (ГТУ)
- оригинальных капитальных ЗИП и комплектующих

02

Поставляемые бренды



Solar Turbines
A Caterpillar Company

SIEMENS
energy

 NUOVO PIGNONE

 General Electric

 **Rolls-Royce**

Baker Hughes 

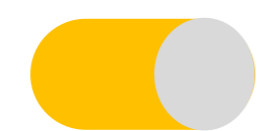
3.2.1./Системы фильтрации для ГТУ

Задача

- ✓ Обеспечение долгосрочной работы газотурбинных установок за счет максимальной защиты от загрязнений
- ✓ Предотвращение коррозии лопаток компрессора
- ✓ Снижение эксплуатационных расходов благодаря исключению простоев



Решение



Высокоэффективные системы фильтрации для качественной очистки воздуха в ГТУ

Загрязненный воздух



Очищенный воздух



Комплексное воздухоочистительное устройство (КВОУ)

Результаты и KPI

Снижение затрат на техобслуживание

-25-35%

Увеличение сроков эксплуатации фильтров

в 2 раза

Увеличение межремонтного периода

+ 30%

Повышение эффективности генерации

+ 5-7%

3.2.2./ Системы испарительного охлаждения для максимизации мощности ГТУ

Задача

- ✓ **Предотвращение падения мощности ГТУ** в периоды высоких летних температур наружного воздуха
- ✓ **Увеличение массового расхода воздуха** за счет повышения его плотности
- ✓ **Стабилизация генерации электроэнергии** независимо от погодных условий.

Решение



Интеграция модуля испарительного охлаждения во впускной тракт после системы фильтрации



- Горячий атмосферный воздух проходит через смоченный пористый материал. За счет испарения воды температура воздуха снижается, а плотность увеличивается.
- Замкнутый контур с **баком воды**, системой **водоочистки** и насосами рециркуляции минимизирует расход воды.

- ✓ **Простота конструкции**
- ✓ **Не требует водоподготовки**
- ✓ **Дополнительная фильтрация воздуха**

Результаты и КРП

Увеличение выходной мощности

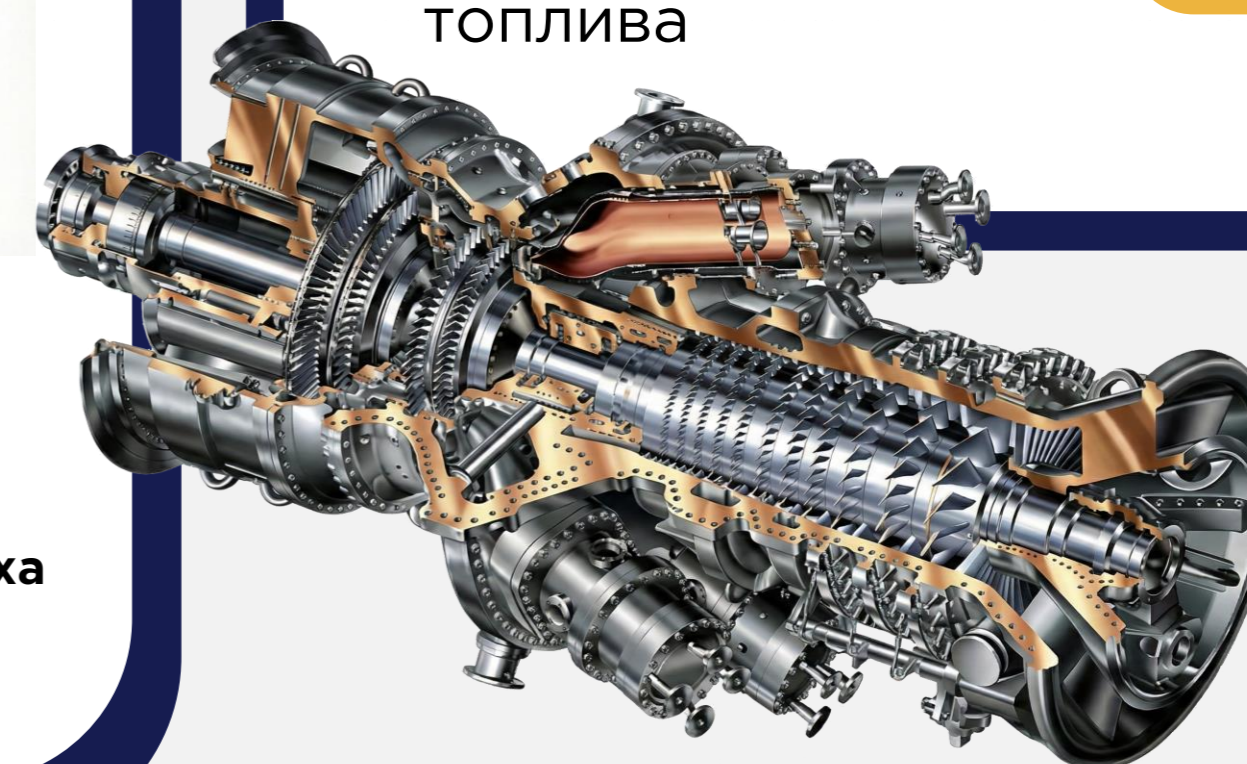
+5-10%

Уменьшение температуры на входе

на 5-15°C

Снижение удельного расхода топлива

на 1-3%



высокотехнологичное оборудование

3.2.3./Сервис и инжиниринг газовых турбин «ПОД КЛЮЧ»



Диагностика оборудования

- Бороскопическая инспекция
- Оценка повреждений и прогноз ресурса
- Испытания на стенде
- Демонтаж, транспортировка в специальном контейнере



Сервисное обслуживание и ремонт

- Инспекции (А, В, С) и ремонт
- Замена расходников, навесного оборудования
- Балансировка ротора
- Восстановление компонентов горячего тракта
- Гарантия на выполненные работы и комплектующие



Инжиниринг и производство

- Восстановление компонентов горячего тракта
- Изготовление и замена лопаток
- Реинжиниринг комплектующих с гарантией качества



Ввод в эксплуатацию и сопровождение

- Шеф-монтаж и пусконаладочные работы, запуск
- Обучение персонала Заказчика



3.3./ Системы розжига

01 Собственные решения

- Линейка высокоэнергетических систем розжига совместно с компанией TESI SpA (Италия) →

02 Прямой и параллельный импорт

ЗИП и комплектующих:

- блоков питания и корпусов;
- стержней зажигания;
- высоковольтный соединительный кабель;
- искровые наконечники.

Преимущества

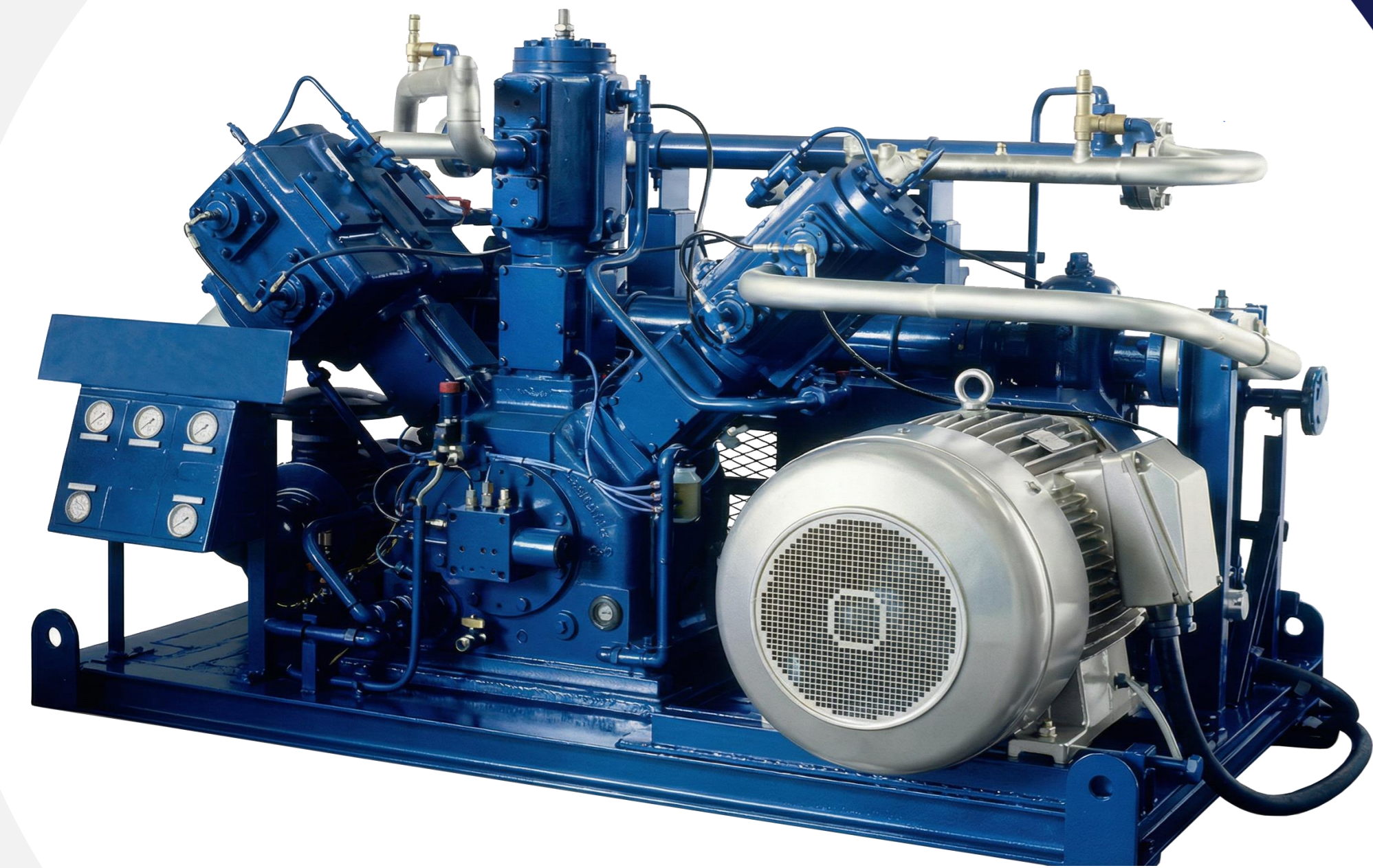


- ▮ Обеспечивают зажигание в любых условиях
- ▮ Не подвержены воздействию влаги, жидкостей
- ▮ Не требуют технического обслуживания
- ▮ Безопасны



высокотехнологичное оборудование

Компрессоры



01

Комплексные решения по проектированию, изготовлению и пуску в эксплуатацию центробежных, поршневых и винтовых компрессоров.

02

Модернизация, ремонт и восстановление узлов компрессорных агрегатов.

03

Инспектирование работы и состояния компрессорного оборудования.

04

Разработка технических решений для обеспечения безопасной эксплуатации, повышения надежности и эффективности.

Поставляемые бренды



MYCOM



Burckhardt Compression



NUOVO PIGNONE



IHI

**Gardner
Denver**



KOBELCO



DRESSER-RAND

BOGE

GEA

Hanwha



CAMERON



Ingersoll-Rand



CompAir



высокотехнологичное оборудование

Реализация комплексных решений по обратному инжинирингу для компрессорного оборудования

- 1 Осуществляем разборку оборудования, проводим обследование, выполняем обратную сборку.
- 2 Проводим детальное 3D-сканирование
- 3 Разрабатываем конструкторскую документацию совместно с проектными институтами
- 4 Организовываем изготовление деталей и узлов в том числе по чертежам заказчика
- 5 Осуществляем шеф-монтаж при обратной сборке.

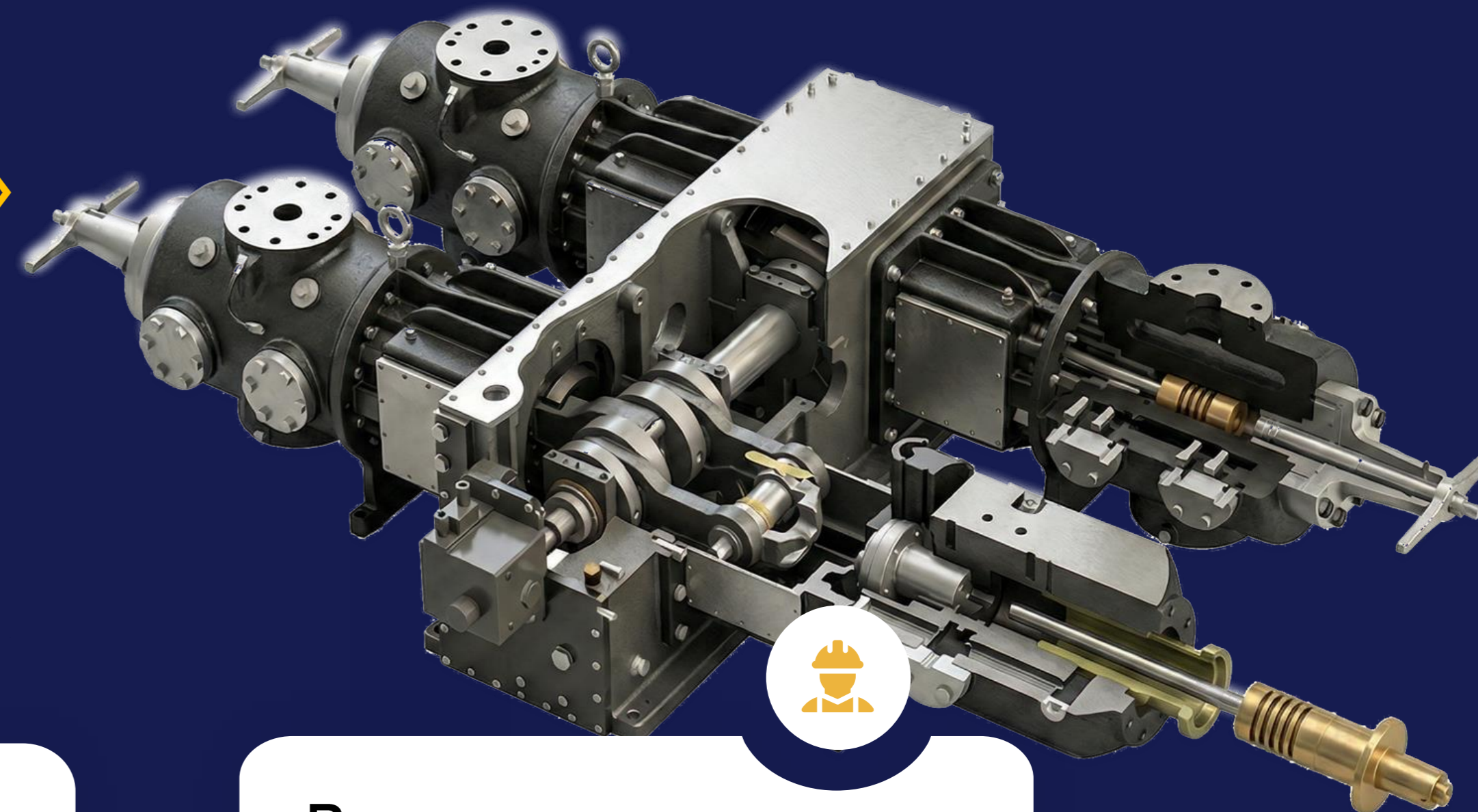


(!) Подбор и проведение ОПИ клапанов поршневых компрессоров.
Надежность. Эффективность. Безопасность.



высокотехнологичное оборудование

Сервис компрессоров «ПОД КЛЮЧ»



Диагностика оборудования

- Инспекция узлов и деталей
- Оценка повреждений и прогноз ресурса.
- Демонтаж, транспортировка
- Формирование отчетов и формуляров.



Сервисное обслуживание и ремонт

- Проведение всего комплекса работ по обслуживанию.
- Замена расходников, навесного оборудования
- Балансировка ротора
- Гарантия на выполненные работы и комплектующие



Ввод в эксплуатацию и сопровождение

- Шеф-монтаж и пусконаладочные работы.



высокотехнологичное оборудование

3.5./ Контрольно-измерительное оборудование

Собственные решения

- радарные уровнемеры;
- электромагнитные расходомеры.

Прямой и параллельный импорт

- приборы КИПиА для измерения уровня, расхода, давления и температуры;
- системы измерения массы в резервуарах.

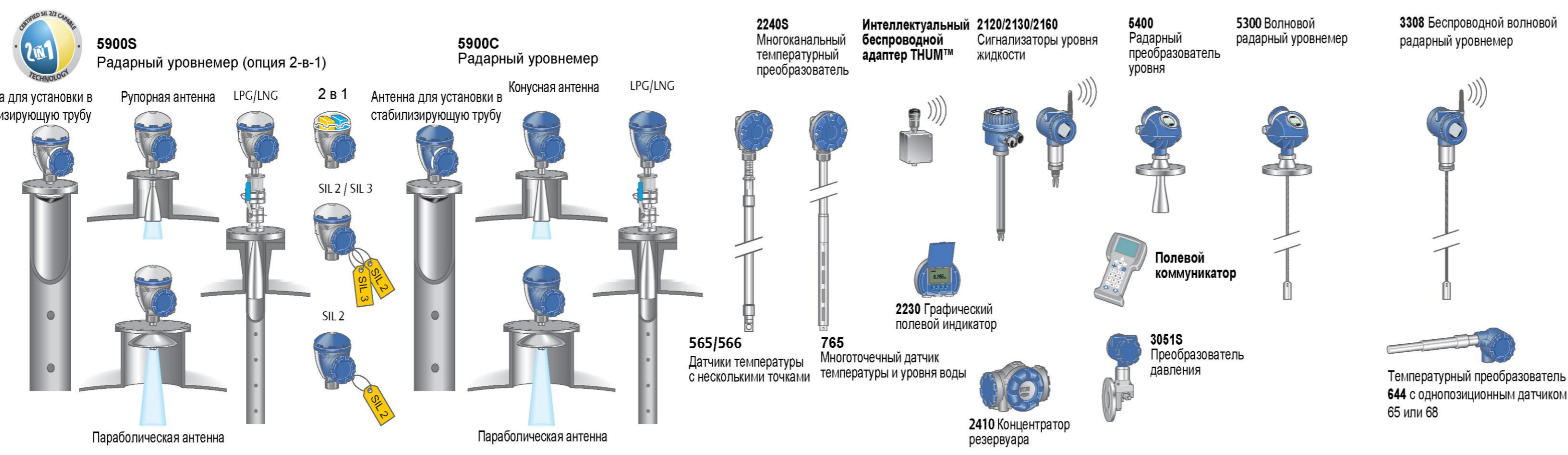
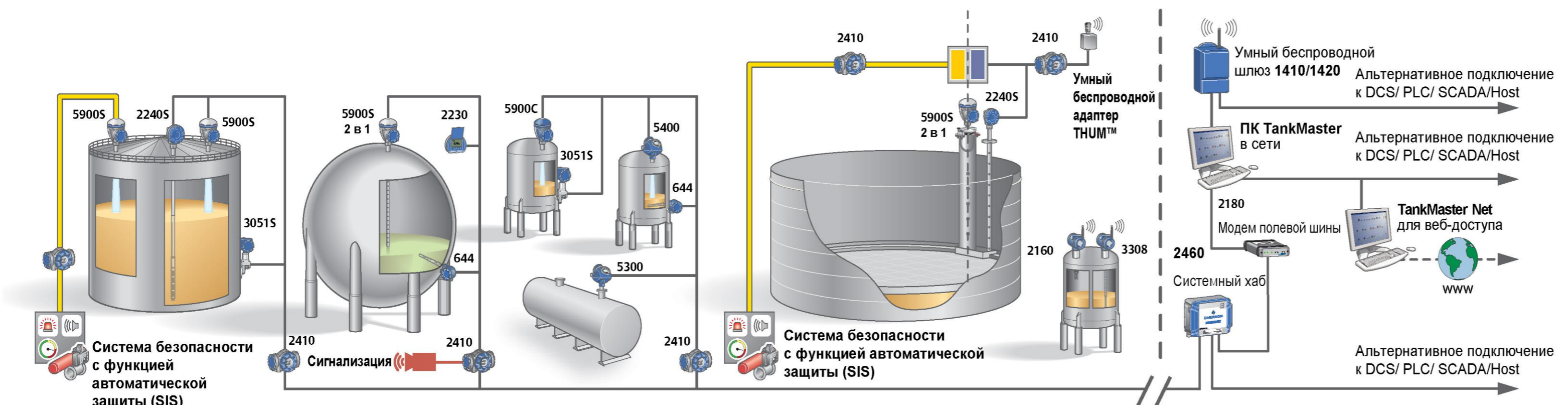


Поставляемые бренды



высокотехнологичное оборудование

3.5.1./Системы измерения массы в резервуарах



- ✓ **Поставка оригинального оборудования**
- ✓ **ШМР, ПНР, поверка оборудования**
- ✓ **Поэтапное и/или полное обновление оборудования**
- ✓ **Сервисное/техническое обслуживание, ремонт**
- ✓ **Анализ технического состояния существующего оборудования**

В компании работают сертифицированные специалисты, прошедшие обучение на заводе-изготовителе оборудования, с многолетним опытом ввода данного решения в эксплуатацию

высокотехнологичное оборудование

3.6./ Трубопроводная арматура ЗРА

Собственные решения

- **KvantFlow** - запорные и регулирующие клапаны с пневматическим и электрическим приводом.

Прямой и параллельный импорт

- запорно-регулирующая арматура;
- предохранительные системы;
- управляющие и отсечные клапаны;
- оригинальные ЗИП и комплектующие.



Поставляемые бренды

BROADY
FLOW CONTROL

FISHER

100
ANNIVERSARY
CARRARO
SINCE 1924

Farris

NELES

FLOWSERVE

SAMSON

ECOM

LESER

Masoneilan

DRESSER

ARCA
VENTILE

собственные решения

3.6.1./ KvantFlow - запорные и регулирующие клапаны с пневматическим и электрическим приводом

Односедельный клапан KvantFlow

Применяется при большом диапазоне давлений и температур

- Условный диаметр: DN от 25 до 200 мм
- Условное давление: PN от 1,0 до 42 МПа
- Температура среды: от -196 до 560°C
- Пропускная способность: Cv 0,1...640 / Kv 0,09...550

серия 21k



Сегментный клапан KvantFlow

Обладает высокой пропускной способностью, устойчивостью к кавитации, широким диапазоном и точностью регулирования

- Условный диаметр: DN от 25 до 300 мм
- Условное давление: PN от 1,6 до 10 МПа
- Температура среды: от -200 до 400°C
- Пропускная способность: Cv 5,6...1750 / Kv 4,8...1505

серия 35k



Клеточный клапан KvantFlow

Применяется при высоких перепадах давления и температуры. Наивысшая пропускная способность среди клеточных клапанов

- Условный диаметр: DN от 50 до 600 мм
- Условное давление: PN от 1,6 до 42 МПа
- Температура среды: от -196 до 566°C
- Пропускная способность: Cv 10...7000 / Kv 8,6...6020

серия 41k



Футерованный сегментный клапан KvantFlow

Для применения в коррозионных средах

- Условный диаметр: DN от 25 до 80 мм
- Условное давление: PN от 1,0 до 1,6 МПа
- Температура среды: от -40 до 180°C
- Пропускная способность: Cv 1,2...260 / Kv 1...224

серия 31k



собственные решения

3.6.1./ KvantFlow - запорные и регулирующие клапаны с пневматическим и электрическим приводом

Клапан микрорасхода KvantFlow

Применяется для низкотемпературного и криогенного использования при умеренных и высоких перепадах давления

- Условный диаметр: DN 25 мм
- Условное давление: PN от 1,6 до 42 МПа
- Температура среды: от -196 до 350°C
- Пропускная способность: Cv 0,0016...3,8 / Kv 0,0014...3,3

серия 28k



Трехходовой клапан KvantFlow

Для применения в качестве смесительных или разделительных устройств. Обеспечивают наивысшую пропускную способность в данной категории.

- Условный диаметр: DN от 25 до 300 мм
- Условное давление: PN от 1,6 до 10 МПа
- Температура среды: от -29 до 454°C
- Пропускная способность: Cv 6...1080 / Kv 5,2...929

серия 80k



Двухседельный клапан KvantFlow

Применяется при значительных перепадах давления и невысоких требованиях к герметичности в затворе

- Условный диаметр: DN от 20 до 400 мм
- Условное давление: PN от 1,0 до 25 МПа
- Температура среды: от -100 до 560°C
- Пропускная способность: Cv 8...2560 / Kv 6,9...2202

серия 10k



Сегментный шаровой клапан KvantFlow

Для применения при высоких температурах в сочетании с подшипниками из Стеллита и графитовым сальником. Обеспечивает высокую пропускную способность.

- Условный диаметр: DN от 25 до 300 мм
- Условное давление: PN от 1,6 до 4,0 МПа
- Температура среды: от -46 до 316°C
- Пропускная способность: Cv 55...4400 / Kv 47,3...3784

серия 36k



собственные решения

3.6.1./ KvantFlow - запорные и регулирующие клапаны с пневматическим и электрическим приводом

Дисковый затвор KvantFlow

Для регулировки больших расходов при невысоких перепадах давления.

- Условный диаметр: DN от 50 до 300 мм
- Условное давление: PN от 1,0 до 4,0 МПа
- Температура среды: от -155 до 340°C
- Пропускная способность: Cv 90...17200 / Kv 77...14792

серия 37k

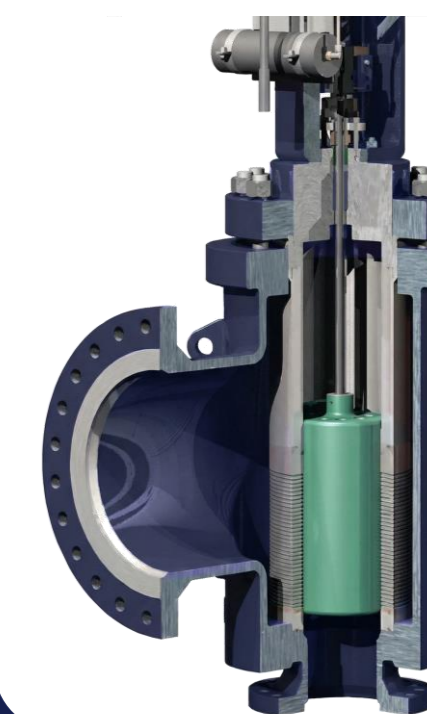


Угловой клеточный клапан KvantFlow

Для применения на газе с большим расходом и требованиями и по снижению шума и скорости на выходе клапана. Поставляется с приборами управления.

- Условный диаметр: вход DN от 100 до 750 мм, выход DN от 150 до 900 мм
- Условное давление: вход PN от 2,0 до 42 МПа, выход PN от 2,0 до 10 МПа
- Температура среды: от -196 до 594°C

серия 72k

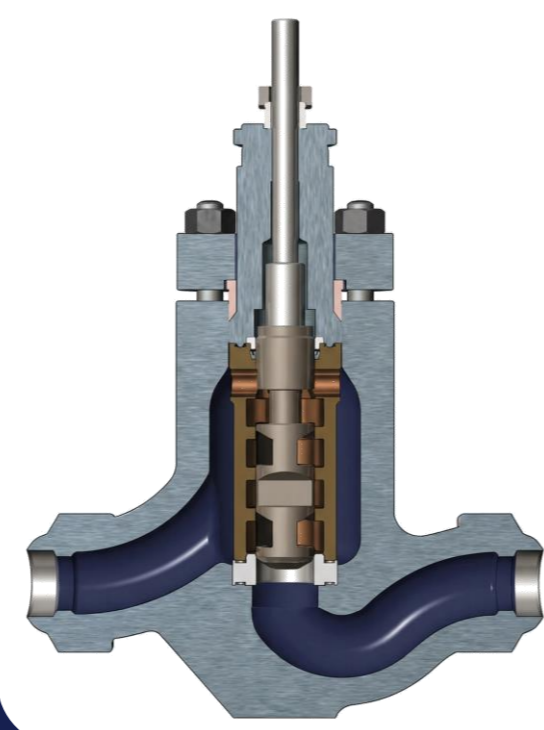


Многоступенчатый клапан KvantFlow

Предназначен для регулирования больших перепадов давления жидких рабочих сред.

- Условный диаметр: DN от 25 до 200 мм
- Условное давление: PN от 10 до 42 МПа
- Температура среды: от -196 до 316°C
- Пропускная способность: Cv 0,8...141,5 / Kv 0,7...121,7

серия 18k и 78 k



Многоступенчатый клапан KvantFlow

Обеспечивает эффективное уменьшение скорости потока рабочей среды и возникающего при этом шума до допустимых величин, исключая усталость металла и эрозии проточной части.

- Условный диаметр: DN от 25 до 200 мм
- Условное давление: PN от 10 до 70 МПа
- Температура среды: от -40 до 560°C

серия 77k



собственные решения

3.6.1./ KvantFlow - запорные и регулирующие клапаны с пневматическим и электрическим приводом

Односедельный угловой клапан
KvantFlow

Для эксплуатации при высоких температурах, давлениях, коксующихся и налипающих рабочих сред.

- Условный диаметр: DN от 25 до 300 мм
- Условное давление: PN от 4,0 до 25 Мпа
- Температура среды: до 560°C

серия 71k



Угловой клапан KvantFlow со скругленным корпусом

Для регулирования высокоэрозионных и вскипающих жидкостей.

- Условный диаметр: DN от 25 до 300 мм
- Условное давление: PN от 1,6 до 42 МПа
- Температура среды: от -46 до 560°C

серия 73k



высокотехнологичное оборудование

3.7./ Системы очистки и фильтрации

Прямой и параллельный импорт

1. Систем фильтрации жидкостей, газов, сжатого воздуха;
2. Систем водоподготовки и ультрафильтрации жидкостей;
3. Оригинальных ЗИП и комплектующих:
 - 3.1. коалесцирующей и микрофильтрации воздуха и газов;
 - 3.2. систем микрофильтрации и ультрафильтрации жидкостей;
 - 3.3. мембранных модулей и биореакторов.



Поставляемые бренды



3.7.1./Газоразделительные мембраны



НАЗНАЧЕНИЕ

Современные решения мембранной сепарации газов для технологических и экологических задач переработки.



ПРИМЕНЕНИЕ НА НПЗ

- Разделение газовых смесей: азот / кислород / аргон / углеводороды
- Извлечение водорода из сбросных потоков
- Обогащение технологического газа
- Подготовка инертных газов (азот для обдувки и продувки)



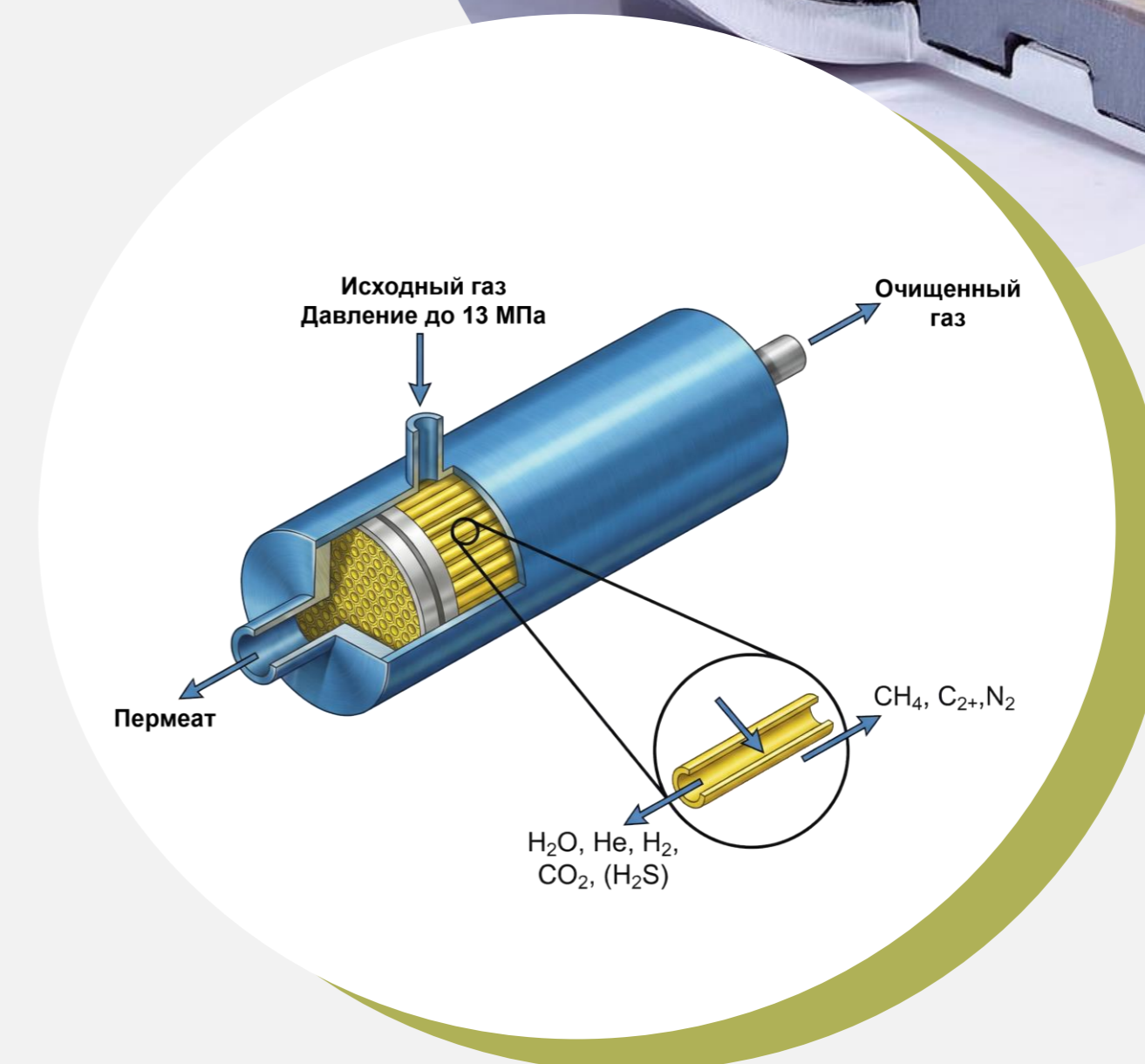
ТЕХНОЛОГИЯ

- Ассиметричные полимерные трубчатые/волоконные модули
- Давление: 5-60 бар
- Производительность: от 10 до 1000+ нм/ч
- Средний срок службы: 5-8 лет
- Рабочий диапазон температур: от -20 °С до +60 °С



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Безреагентная технология (нет химикатов)
- Минимальное энергопотребление
- Компактность, модульность
- Быстрый вывод на режим, автоматизация



высокотехнологичное оборудование

3.8./ Уплотнительные системы

Собственные решения

Уплотнительные системы  STEZA

Прямой и параллельный импорт

- механических торцевых уплотнений
- уплотнительных систем

Поставляемые бренды

 FLOWSERVE

 john crane
a smiths company

 EagleBurgmann





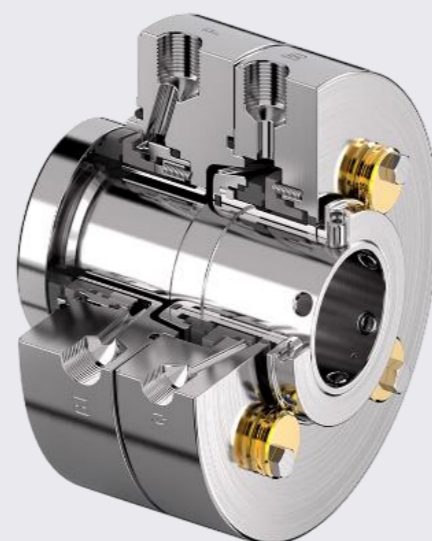
Двойные уплотнения «Тандем»

A----API
P----petroleum
O----Oil
G----Gas

APOG

APOG series

Аналог AESSEAL CAPI
Аналог Burgmann H75V4
Аналог John Crane 1648&2648
3648



Двойные уплотнения

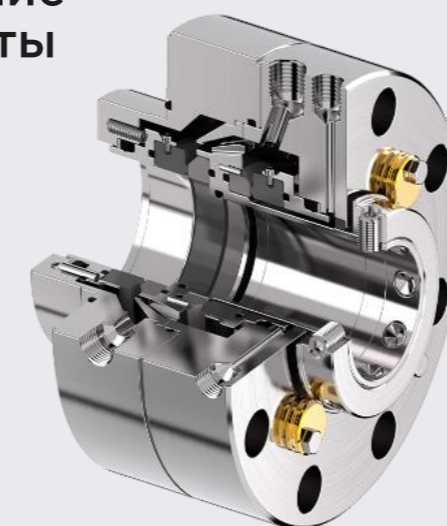
Back to back
Face to face
Все планы
обвязок

PVE

P - высокое давление
V - высокие обороты
E - экономика

PVE series

Аналог John Crane REEP
Аналог Burgmann SH
Аналог AESSEAL HPVS&D

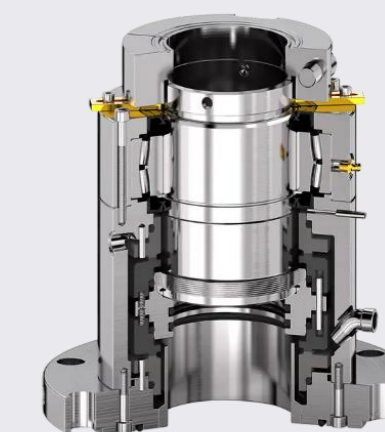


Уплотнения для перемешивающих устройств

XMS

PVE series

Аналог Eakto ESD Series
Аналог Burgmann M481



Стандартные картриджные уплотнения

E/K/G

E series

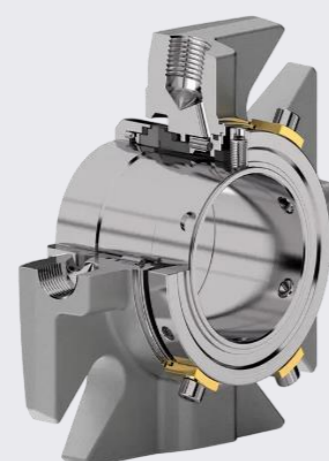
Аналог Aesseal CSSN&CDPN

K series

Аналог Burgmann Cartex

G series

Аналог AESSEAL SMSS&DMSF



Одиарные уплотнения для водяных насосов

2000

Suler
APP&AUP&
NPP
&WPP

Andritz
S8&ACP

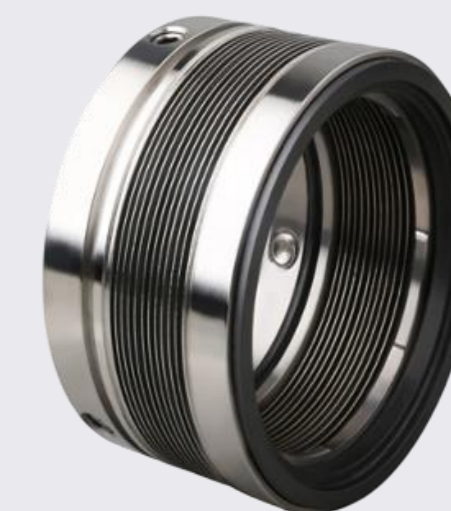
2000 series

Одиарные уплотнения
для насосов и мешалок



Сильфонные уплотнения

BW/U/M/T



3.9./ Системы дозирования и транспортировки



Линейка решений поворотных устройств для подачи порошков, жидкостей, и вязких материалов в сложных условиях



Собственное производство и адаптация под проект



Поворотные клапаны

- для порошковых и гранулированных продуктов
- приспособления и комплектующие

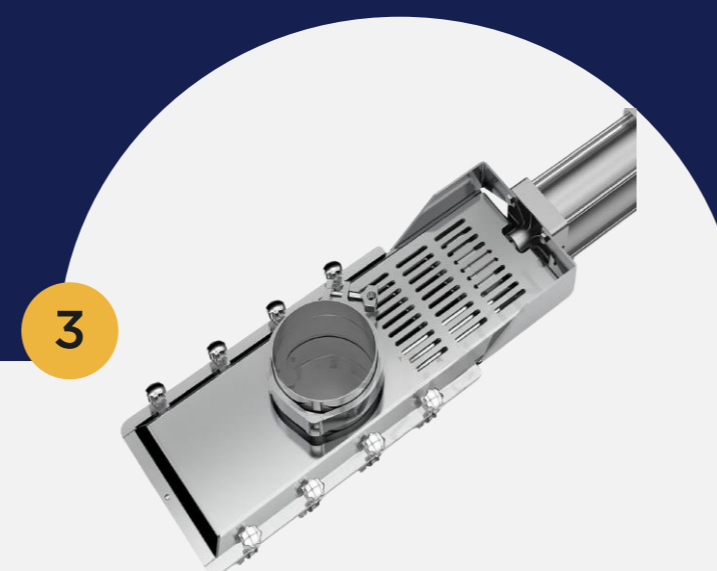


Распределительные клапаны

- для пневматических конвейерных систем
- с безнапорным потоком



Шибберные задвижки и клапаны



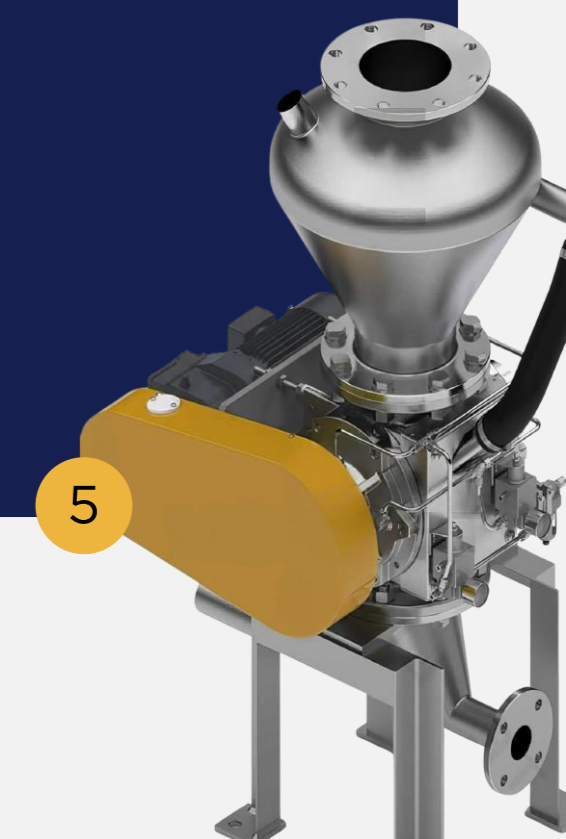
Дозаторы сыпучих материалов

- пневматические методы транспортировки с использованием вакуума или давления



Специальные компоненты

- секции подачи
- насос бункера дробилки



3.10./ Решения индукционного нагрева

01 Прямой и параллельный импорт

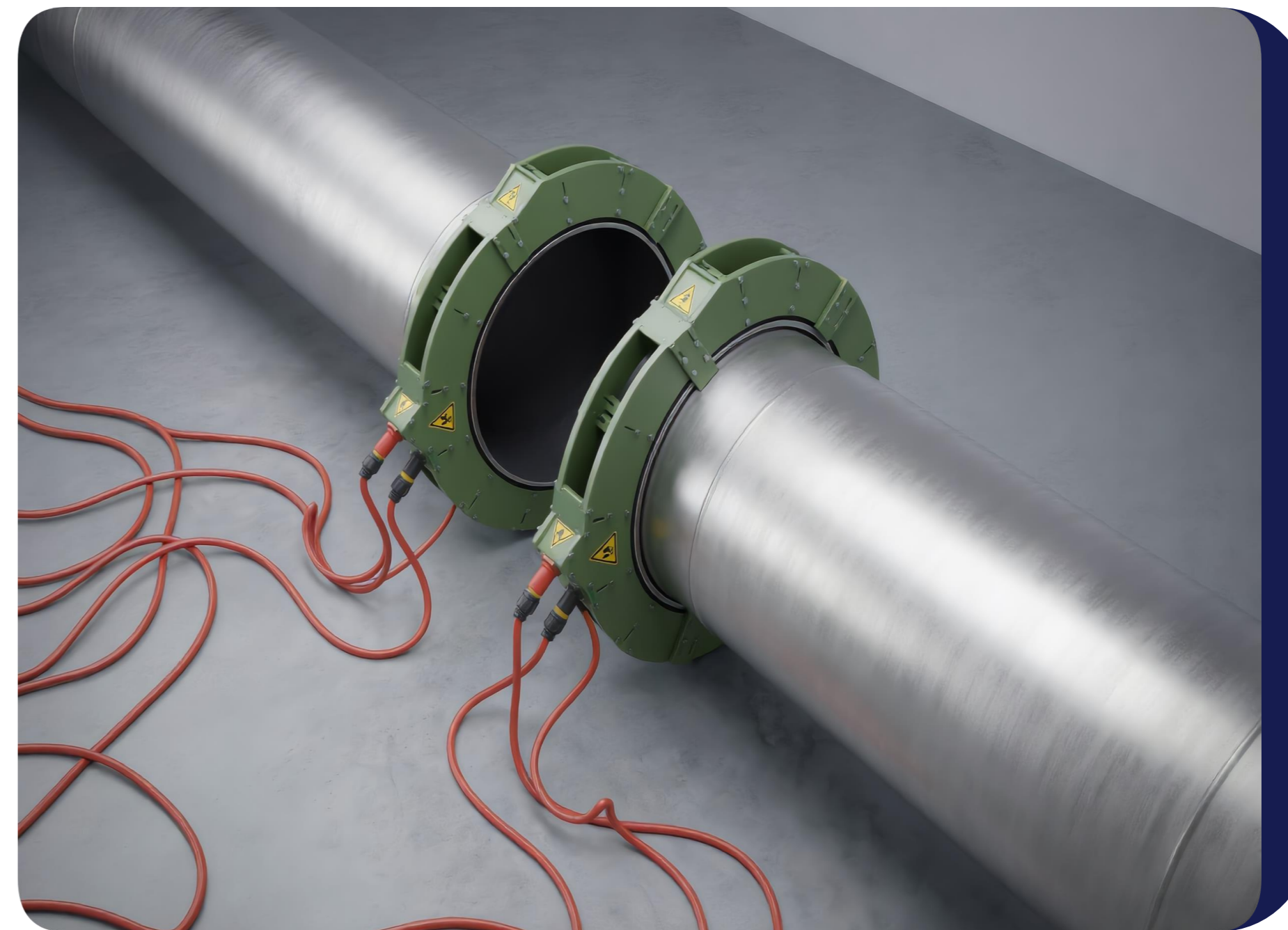
Кольцевые катушки для предварительного нагрева при сварке:

- | наружный кольцевой индуктор
- | внутренний кольцевой индуктор

02 Преимущества

по сравнению с открытым пламенем или электрическим сопротивлением

- | эффективное удержание тепла в зоне сварки
- | минимальное время нагрева
- | чистота и отсутствие влаги на поверхности



3.11./Морские нефтеналивные решения

01 Прямой и параллельный импорт

1. Кабелей;
 2. Рукавов;
 3. Полимерных компенсаторов;
 4. Гибких шлангов:
- многослойной структуры с интегрированными усилителями изгиба и усиленной конструкцией;
 - с наружным армированием;
 - с усиленной связью;
 - между терминалом, буями и танкерами.



Поставляемые бренды



04/ Сервис и инжиниринг



Подбор
и поставка
аналогов ЗИП
и оборудования



Обратный
инжиниринг



Комплексная
диагностика, аудит
и инспектирование
оборудования



Техническое
обслуживание и
ремонт
оборудования (ТОиР)



Разработка
конструкторской
документации






СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ!

Мы согласуем дату и время выезда на ваше предприятие для проведения необходимых процедур и переговоров

 kvantpro.com

 info@kvantpro.com

 +7 (495) 118-21-88

 г. Москва, пер. Капранова,
д. 3, стр. 3, помещ. 1/2